

JJJJ ZZZZ Z XX

Projektdaten:		Ident:	Werkzeug-Nummer:	Termine:	Terminablaufplan:														NEUE Datei:	2017-1793-6-WS-TAP-KW46								speichern:	
Kunde:	12	250006707 + 250006708	JJJJKW	2017 2018	2017														2018										
Werkzeugbau:	70144	10219	2017 41	29	09.10.	29.04.	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	1	2	3	4	5	6	7	8			
Pos	Maßnahme / Arbeitsschritt	KZ aktiv	Plan	START KW	Dauer Woche	Start	Ende	v	09.10.	16.10.	23.10.	30.10.	06.11.	13.11.	20.11.	27.11.	04.12.	11.12.	18.12.	25.12.	01.01.	08.01.	15.01.	22.01.	29.01.	05.02.	12.02.	19.02.	
			Ist		Fertig %			b	15.10.	22.10.	29.10.	05.11.	12.11.	19.11.	26.11.	03.12.	10.12.	17.12.	24.12.	31.12.	07.01.	14.01.	21.01.	28.01.	04.02.	11.02.	18.02.	25.02.	
01	Eingang Bestelldaten Zeichnung Spezifikation	A	Plan 2017 41	2	09.10.17	22.10.17																							
			Ist 2017 41	100%	09.10.17	23.10.17																							
02	Werkzeugkonstruktion	A	Plan 2017 43	1	23.10.17	29.10.17																							
			Ist 2017 43	0%	23.10.17	23.10.17																							
03	Konstruktionsfreigabe	A	Plan 2017 43	1	23.10.17	29.10.17																							
			Ist 2017 43	100%	23.10.17	30.10.17																							
04	Beschaffung Normalien	A	Plan 2018 06	3	05.02.18	25.02.18																							
			Ist 2018 06	0%	05.02.18	05.02.18																							
05	Beschaffung Heisskanalsystem	A	Plan 2017 44	14	30.10.17	04.02.18																							
			Ist 2017 44	50%	30.10.17	18.12.17																							
06	Spanende Bearbeitung Formplatten, Konturschieber zu härtende Bauteile / Vorfräsen / Vorbereiten zum Härten	A	Plan 2017 42	18	16.10.17	18.02.18																							
			Ist 2017 42	90%	16.10.17	06.02.18																							
07	Härten der Konturgebenden Teile	A	Plan 2017 42	5	16.10.17	19.11.17																							
			Ist 2017 42	80%	16.10.17	13.11.17																							
08	Elektrodenerstellung	A	Plan 2018 07	4	12.02.18	11.03.18																							
			Ist 2018 07	60%	12.02.18	28.02.18																							
09	Erstellung Formaufbau, Bohren Kühlungen, bohren und fräsen Auswerferpalletn / Zwischenplatten	A	Plan 2017 50	12	11.12.17	04.03.18																							
			Ist 2017 50	0%	11.12.17	11.12.17																							
10	Fertigfräsen gehärteter Konturteile	A	Plan 2018 06	8	05.02.18	01.04.18																							
			Ist 2018 06	0%	05.02.18	05.02.18																							
11	Erodieren der Konturen	A	Plan 2018 10	5	05.03.18	08.04.18																							
			Ist 2018 10	0%	05.03.18	05.03.18																							
12	Drahterodieren Auswerfer und Einsatztrennungen Kleinteile, Schieber	A	Plan 2018 08	7	19.02.18	08.04.18																							
			Ist 2017 43	40%	23.10.17	11.11.17																							
13	Strichpolieren der Konturen	A	Plan 2018 15	2	09.04.18	22.04.18																							
			Ist 2018 15	0%	09.04.18	09.04.18																							
14	Einpassen Scheiber / Schiebersitze	A	Plan 2018 15	2	09.04.18	22.04.18																							
			Ist 2018 15	0%	09.04.18	09.04.18																							
15	Montage und Tuschieren	A	Plan 2018 15	2	09.04.18	22.04.18																							
			Ist 2018 15	0%	09.04.18	09.04.18																							
16	Musterung, erste fallende Teile	A	Plan 2018 17	1	23.04.18	29.04.18																							
			Ist 2018 17	0%	23.04.18	23.04.18																							
17	Korrektur erste Muster	A	Plan 2018 14	0	02.04.18	01.04.18																							
			Ist 2018 14	0%	02.04.18	02.04.18																							
18			Plan 2017 41	0																									
			Ist 2017 41	0%																									
19			Plan 2017 41	0																									
			Ist 2017 41	0%																									
20			Plan 2017 41	0																									
			Ist 2017 41	0%																									

JJJJ ZZZZ Z XX

Projektdaten:	Ident:	Werkzeug-Nummer:	Termine:
Kunde:	12	250006707 + 250006708	JJJKW 2017 2018
Werkzeugbau:	70144	10219	2017 41 29 09.10. 29.04.

Terminablaufplan:	NEUE Datei: 2017-1793-6-WS-TAP-KW46																		speichern: 		
	2018	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28

Pos	Maßnahme / Arbeitsschritt	KZ aktiv	Plan	START KW	Dauer Woche	Start	Ende	v	26.02.	05.03.	12.03.	19.03.	26.03.	02.04.	09.04.	16.04.	23.04.	30.04.	07.05.	14.05.	21.05.	28.05.	04.06.	11.06.	18.06.	25.06.	02.07.	09.07.
									b	04.03.	11.03.	18.03.	25.03.	01.04.	08.04.	15.04.	22.04.	29.04.	06.05.	13.05.	20.05.	27.05.	03.06.	10.06.	17.06.	24.06.	01.07.	08.07.
01	Eingang Bestelldaten Zeichnung Spezifikation	A	Plan	2017 41	2	09.10.17	22.10.17	<																				
			Ist	2017 41	100%	09.10.17	23.10.17	<																				
02	Werkzeugkonstruktion	A	Plan	2017 43	1	23.10.17	29.10.17	<																				
			Ist	2017 43	0%	23.10.17	23.10.17	<																				
03	Konstruktionsfreigabe	A	Plan	2017 43	1	23.10.17	29.10.17	<																				
			Ist	2017 43	100%	23.10.17	30.10.17	<																				
04	Beschaffung Normalien	A	Plan	2018 06	3	05.02.18	25.02.18	<																				
			Ist	2018 06	0%	05.02.18	05.02.18	<																				
05	Beschaffung Heisskanalsystem	A	Plan	2017 44	14	30.10.17	04.02.18	<																				
			Ist	2017 44	50%	30.10.17	18.12.17	<																				
06	Spanende Bearbeitung Formplatten, Konturschieber zu härtende Bauteile / Vorfräsen / Vorbereiten zum Härten	A	Plan	2017 42	18	16.10.17	18.02.18	<																				
			Ist	2017 42	90%	16.10.17	06.02.18	<																				
07	Härten der Konturgebenden Teile	A	Plan	2017 42	5	16.10.17	19.11.17	<																				
			Ist	2017 42	80%	16.10.17	13.11.17	<																				
08	Elektrodenerstellung	A	Plan	2018 07	4	12.02.18	11.03.18	<																				
			Ist	2018 07	60%	12.02.18	28.02.18	<																				
09	Erstellung Formaufbau, Bohren Kühlungen, bohren und fräsen Auswerferpalletn / Zwischenplatten	A	Plan	2017 50	12	11.12.17	04.03.18	<																				
			Ist	2017 50	0%	11.12.17	11.12.17	<																				
10	Fertigfräsen gehärteter Konturteile	A	Plan	2018 06	8	05.02.18	01.04.18	<																				
			Ist	2018 06	0%	05.02.18	05.02.18	<																				
11	Erodieren der Konturen	A	Plan	2018 10	5	05.03.18	08.04.18	<																				
			Ist	2018 10	0%	05.03.18	05.03.18	<																				
12	Drahterodieren Auswerfer und Einsatztrennungen Kleinteile, Schieber	A	Plan	2018 08	7	19.02.18	08.04.18	<																				
			Ist	2017 43	40%	23.10.17	11.11.17	<																				
13	Strichpolieren der Konturen	A	Plan	2018 15	2	09.04.18	22.04.18	<																				
			Ist	2018 15	0%	09.04.18	09.04.18	<																				
14	Einpassen Scheiber / Schiebersitze	A	Plan	2018 15	2	09.04.18	22.04.18	<																				
			Ist	2018 15	0%	09.04.18	09.04.18	<																				
15	Montage und Tuschieren	A	Plan	2018 15	2	09.04.18	22.04.18	<																				
			Ist	2018 15	0%	09.04.18	09.04.18	<																				
16	Musterung, erste fallende Teile	A	Plan	2018 17	1	23.04.18	29.04.18	<																				
			Ist	2018 17	0%	23.04.18	23.04.18	<																				
17	Korrektur erste Muster	A	Plan	2018 14	0	02.04.18	01.04.18	<																				
			Ist	2018 14	0%	02.04.18	02.04.18	<																				
18			Plan	2017 41	0			<																				
			Ist	2017 41	0%			<																				
19			Plan	2017 41	0			<																				
			Ist	2017 41	0%			<																				
20			Plan	2017 41	0			<																				
			Ist	2017 41	0%			<																				